

Catalogue des Formations AFCIC au 20/03/2019

- Version avec dates de stages -



Formations Risques



Formations Chimie et Procédés



CQP Opérateur ou Conducteur de
Fabrication des Industries Chimiques



Certificats N1 N2 DT40



Convention Collective Nationale
des Industries Chimiques



Formations Communication



CATALOGUE DES FORMATIONS





Risques chimiques : les bonnes pratiques

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

La prévention, l'esprit sécurité, les responsabilités en cas d'accident

La description des risques selon le règlement CLP et selon l'ancienne réglementation UE (directives 67/548/CEE et 99/45 CE)

- Le risque «incendie et explosion»
- Le risque «brûlure chimique»
- Le risque «toxique»
- Le risque «asphyxie»
- Le risque «réaction dangereuse»
- L'écotoxicité

La classification selon le règlement CLP

La réglementation en matière de prévention

- L'étiquetage selon le règlement CLP et selon l'ancienne réglementation UE (Directives 67/548/CEE et 99/45/CE)
- La FDS et ses évolutions réglementaires (REACH et CLP)

La manipulation et l'utilisation des produits : les protections

- Les protections collectives (prioritaires)
- Les protections individuelles, le bon choix

Le stockage des produits chimiques

- Les risques liés au stockage : les incompatibilités
- Le stockage sur site
- Le stockage au laboratoire

La gestion des déchets

Etude de cas particuliers évoqués par les stagiaires

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

1j - 7h

Tarifs

500€ HT par participant

DEFI :

450€ HT par participant

Dates

Le 26/03/2019 à Douvrin

Le 04/04/2019 à Dechy

Le 15/10/2019 à Marcq en Baroeul

Objectifs

Faire prendre conscience des risques "produits chimiques". Etudier la prévention des risques en la reliant aux propriétés physico-chimiques des produits dangereux. Respecter les consignes de sécurité.

Public

Formation destinée à toute personne pouvant être en contact avec des produits chimiques

Pas de pré-requis

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



Risques chimiques : demi journée, en intra

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction : la prévention et l'esprit sécurité

Connaître et identifier les risques liés aux produits chimiques

- L'incendie et l'explosion
- Les brûlures chimiques
- L'intoxication
- L'écotoxicité

Les moyens de prévention et de protection

- Les équipements de protection collective et individuelle
- L'organisation des premiers soins et des secours
- L'étiquetage selon le règlement CLP / GHS et la Fiche de Données de Sécurité (FDS)

Le stockage des produits chimiques et la gestion des déchets

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Les personnes intéressées par un programme plus développé seront plus concernées par notre stage d'une journée "Risques chimiques : les bonnes pratiques"

Voir le programme de ce stage

Durée

1j - 3h30

Tarifs

Dates

Objectifs

Attirer l'attention du personnel sur les risques liés aux produits chimiques ou recycler le personnel déjà formé sur ce sujet

Public

Toute personne concernée par les produits chimiques (salariés de sites industriels, TPE, artisans...)- Pas de pré requis.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



Risques chimiques au laboratoire

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction : la prévention, l'esprit sécurité, les responsabilités

- Définitions
- Notions d'accident du travail, de maladie professionnelle
- Les chiffres
- Les responsabilités

Connaître et identifier les risques liés au laboratoire

- L'incendie et l'explosion
- Les brûlures chimiques et thermiques
- L'intoxication aiguë
- L'intoxication chronique : focus sur le risque CMR
- Les gaz
- Les incompatibilités : récits d'accidents
- La manipulation et le matériel : les BPL

Les moyens de prévention et de protection

- Prévention et lutte contre les incendies
- Les équipements de protection collective et individuelle
- L'organisation des premiers soins et des secours
- L'étiquetage et les FDS : exercices de recherche dans les FDS

Etre acteur de la prévention

- Le stockage des produits chimiques
- La gestion des déchets
- Etudes de cas

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Glossaire :

- CMR : Cancérogènes, Mutagènes, Reprotoxiques
- BPL : Bonnes pratiques du Laboratoire
- FDS : Fiche de Données de Sécurité

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

1j - 7h

Tarifs

500 € HT par participant

DEFI :

450 € HT par participant

Dates

Le 24/06/2019 à Marcq en Baroeul

Objectifs

Connaître et identifier les risques liés à l'utilisation des produits chimiques au sein d'un laboratoire.

Public

Toute personne du laboratoire souhaitant acquérir ou développer une culture sécurité vis-à-vis des produits chimiques. Pas de pré-requis.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillie

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



ATEX les atmosphères explosives Niveau 0, en intra

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction

- L'esprit sécurité
- Statistiques.
- Réglementation ATEX
- Effets de l'explosion

Le risque ATEX

- L'incendie : le triangle du feu, le point éclair, l'auto - inflammation
- Le phénomène de l'explosion : les explosibles, l'hexagone de l'explosion, LIE et LSE
- Les sources d'inflammation : flamme, chaleur, électricité statique

La prévention et la protection contre le risque d'explosion

- Zones ATEX / Marquage ATEX
- Ventilation
- Inertage
- Mise à la terre
- Mesures gaz : l'explosimètre
- Mesures organisationnelles (permis, consignation, FDS, règles d'intervention...)

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Durée

1j - 3h30

Tarifs

Dates

Objectifs

Etre capable d'identifier les risques liés aux zones ATEX et d'appliquer les procédures de sécurité associées

Public

Personnel permanent ou temporaire évoluant en zone ATEX - Pas de pré-requis.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Eric Bridoux

Formateur salarié depuis 2017 en prévention des risques professionnels 5 ans d'expérience en tant que formateur 18 ans en industrie chimique Bac+2 CESI Arras Animateur QHSSE

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



Espace confiné en intra

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction (Définition d'un espace confiné...)

Risques spécifiques en espace confiné

- Asphyxie, anoxie, hypoxie (CO, CO₂, H₂S, N₂)
- Intoxication
- Incendie, explosion
- Risques physiques

Prévention du risque

- Démarche de prévention
- Définition de l'intervention
- Evaluation des risques
- Mise en sécurité
- Déploiement des moyens de prévention
- Mesures gaz
- Consignation / déconsignation
- Situations d'urgences
- Les intervenants
- Procédures
- PDP, permis, autorisation de travail

Etude de cas

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Durée

1j - 3h30

Tarifs

Dates

Objectifs

Etre capable de définir les moyens de prévention liés au travail en espace confiné

Public

Toute personne devant intervenir en espace confiné ou organiser une intervention en espace confiné. Pas de pré-requis.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



Fondamentaux SSE Santé, Sécurité, Environnement

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction

L'esprit de sécurité, les causes d'accident, définitions, l'accident du travail, de trajet, la maladie professionnelle

Le cadre réglementaire

- La hiérarchie des textes (Loi, décret, arrêté)
- L'organisation judiciaire en France
- Textes réglementaires en matière d'hygiène et de sécurité
- Accueil et suivi des travailleurs temporaires

La responsabilité civile et pénale. Jurisprudence récente

Les acteurs de la prévention internes et externes à l'entreprise

L'évaluation des risques liés à l'activité de l'entreprise

- Risques chimiques, mécaniques, électriques, incendie, explosion...
- Le travail en hauteur, la circulation, les espaces confinés...
- La cotation du risque. Exemple de méthodes de cotation
- Le Document Unique d'Evaluation des Risques professionnels (DUER)

La pénibilité

Les 10 facteurs de risque définis. L'exposition des salariés

Les conditions de travail : bruit, éclairage, température...

L'analyse de l'accident. L'arbre des causes. Actions et mesures de prévention. Exercices

La protection des salariés

- Modes opératoires, consignes, procédures, fiches de poste
- Aménagement des postes de travail
- Zones de stockage
- Protections individuelles

L'accueil et l'intervention d'Entreprises Extérieures

- Le plan de prévention (décret 20 février 1992)
- Le plan particulier de sécurité et de protection de la santé (décret 26/12/94)
- Le protocole de sécurité (arrêté du 26 avril 1996)
- Qui fait quoi ? Le rôle de chacun

Les objectifs de la réglementation environnementale

Textes en vigueur, principes fondamentaux, enjeux environnementaux

L'impact environnemental de l'entreprise

Les différents milieux, la pollution, les nuisances (définitions, sources, conséquences, coûts)

La gestion des déchets

Identification, classification. Traçabilité (Bordereau de Suivi des Déchets Dangereux, Fiche d'Identification de Déchet). Traitement et élimination

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

3j - 21h

Tarifs

1500 € HT par participant

DEFI :

1350 € HT par participant

Dates

Du 18/09 au 20/09/2019 à Douvrin

Objectifs

Comprendre et connaître le rôle et les missions du SSE, les enjeux de la sécurité et de la santé, l'essentiel de la réglementation.

Etre capable d'analyser les incidents, accidents, d'analyser et d'évaluer les risques professionnels, de mettre en œuvre et de suivre une démarche de prévention des risques

Public

Toute personne concernée par la thématique SSE - pas de pré-requis. Personne compétente en protection et prévention des risques professionnels désignée par l'employeur (article L4644-1).

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



Arbre des causes : Méthode et application

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction

- L'accident du travail, la maladie professionnelle
- L'esprit de sécurité

La méthode de l'arbre des causes

- Le recueil des faits
- L'analyse des faits

Etude de cas

- Montage de quelques arbres des causes, en augmentant le nombre de causes au fur et à mesure de l'avancement des connaissances du groupe
- Réalisation d'un arbre des causes complet à partir de l'étude d'un accident

L'exploitation de l'arbre des causes

- Recherche des mesures correctives
- Choix des mesures de prévention
- Le plan d'actions

Conclusion

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

1j - 7h

Tarifs

500 € HT par participant

DEFI :

450 € HT par participant

Dates

Le 24/09/2019 à Douvrin

Objectifs

Prendre en compte les risques ayant provoqué des accidents ou des incidents, dans le but de diminuer le nombre et la gravité des accidents.

Public

L'ensemble du personnel, tous niveaux hiérarchiques, représentant du personnel, SSE, quel que soit le secteur d'activité de l'entreprise Pas de pré-requis.

Formateur(s)

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels
6 ans d'expérience en tant que formateur
10 ans en industrie
DUT Chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



Plan de prévention et PPSPS Les risques liés à la coactivité

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction

- Présentation des objectifs de la formation
- Rappels fondamentaux - AT/MP
- Etat des lieux des interventions d'entreprises extérieures

Cadre réglementaire

- Les principes généraux de la prévention
- L'évaluation des risques
- Réglementation relative à l'intervention des entreprises extérieures

Les responsabilités

- La responsabilité pénale
- La responsabilité civile
- La délégation de pouvoir
- Quelques cas de jurisprudence

Présentation du décret du 20 février 1992 - PDP

- Les différentes étapes préalables à l'opération
- Le plan de prévention
- Le suivi des interventions
- Les autorisations et permis de travail
- Qui fait quoi

Le cas particulier des opérations de chargement et déchargement (arrêté du 26 avril 1996)

- Obligations réglementaires
- Le protocole de sécurité

Etude de cas

- Analyse d'un accident et causes de l'accident
- Rédaction complète d'un plan de prévention et des permis
- Propositions d'améliorations

Evaluation des connaissances des stagiaires

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Glossaire :

- PPSPS : Plan Particulier de Sécurité et de Protection de la Santé
- AT : Accident du Travail
- MP : Maladie Professionnelle

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

2j - 14h

Tarifs

1000 € HT par participant

DEFI :

900 € HT par participant

Dates

Du 07/10 au 08/10/2019 à Douvrin

Objectifs

Prendre conscience et comprendre :

La réglementation relative à l'intervention des entreprises extérieures
Les responsabilités en situation de co-activité
L'utilité d'un plan de prévention pour les intervenants extérieurs et être capable de réaliser une évaluation des risques de co-activité- et d'élaborer un plan de prévention efficace

Public

Membre d'un service sécurité, membre de la hiérarchie (chef d'équipe, chargé d'affaire,...), Chef d'établissement
Toute personne chargée d'organiser l'intervention des Entreprises Extérieures
Pas de pré-requis.

Formateur(s)

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels
6 ans d'expérience en tant que formateur
10 ans en industrie
DUT Chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



Accueil sécurité des salariés temporaires : les bonnes pratiques

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction

- L'esprit de sécurité
- L'accident du travail, de trajet et la maladie professionnelle
- Le recours au travail temporaire, accidentologie
- Conséquences de l'accident

Cadre réglementaire

- Les principes généraux de la prévention
- L'évaluation des risques
- L'accueil des entreprises extérieures

Le travail temporaire

- Définitions
- Obligations réglementaires
- Les bonnes pratiques

Le jeune travailleur

- Définitions
- Obligations réglementaires
- Les bonnes pratiques

Développer le comportement sécurité

- Savoir-faire, savoir-être et implication
- Le retour d'expérience
- Etude de cas (mise en situation ou jeu de rôle)

Questions des stagiaires / conclusion

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

1j - 7h

Tarifs

500 € HT par participant

DEFI :

450 € HT par participant

Dates

Le 15/05/2019 à Douvrin

Objectifs

Comprendre et connaître les risques liés au travail temporaire et aux jeunes travailleurs, ainsi que la réglementation et les obligations applicables. Être capable d'accueillir un salarié temporaire et / ou un jeune salarié et de mettre en place les bonnes pratiques au sein de l'entreprise. Attention, ce programme ne traite pas les formalités liées au droit social.

Public

Cette formation s'adresse à toute personne ayant en charge l'accueil d'un salarié temporaire (CDD, contrat de professionnalisation, contrat d'apprentissage, intérim), aux membres du service sécurité, aux responsables hiérarchiques (chefs d'équipe, chargés d'affaires...).
Pas de pré-requis.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie
DUT Chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



Sécurité des équipements de travail - décrets machine 93 40 et 93 41, en intra

Formation Risques

Durée

1j - 7h

Tarifs

Dates

Programme

Accueil

- Présentation de l' AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction

- Définition : danger, risque, exposition, prévention, protection
- L'accident du travail et la maladie professionnelle
- Conséquences de l'accident du travail et de la maladie professionnelle : étude de cas : analyses des statistiques des différents secteurs, de l'entreprise, analyses des événements du site (arbres des causes...)

Rôle et responsabilité de chacun dans la sécurité et la santé au travail et la prévention

- Le cadre réglementaire. Loi 76-1106 du 06/12/76 Développement de la prévention des accidents du travail. Loi 91-1414 du 31/12/91 Prévention des risques professionnels. Décret 2001-1016 du 05/11/2001 Document relatif à l'évaluation des risques
- La responsabilité pénale
- L'intervention sur les équipements de travail, des entreprises extérieures
- Les équipements de travail : facteurs de pénibilité
- Etude de cas (jurisprudence)

Réglementation liée aux machines

- Cadre juridique et normatif
- Conception : conformité, normalisation, certification, modes opératoires, fiches de poste
- Utilisation : maintien en état, prescriptions techniques, vérifications périodiques, formations
- Conditions de travail
 - Mesures et contrôles

Démarche concrète de prévention

- Quels sont les risques liés aux machines ?
- La directive machine 2006/42/CE : conception, exploitation, modification, fin de vie
- A qui s'adresser ? Organismes spécialisés.

Questions des stagiaires

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Objectifs

Permettre la mise en oeuvre de la directive machine pour les équipements neufs et / ou d'occasion. Permettre la réalisation d'analyses des risques à partir des interventions prévues ou prévisibles

Public

Personnel intervenant sur les équipements de travail (mise en conformité, maintenance). Services SSE, CHSCT, concepteurs, constructeurs, utilisateurs de machines - Pas de pré-requis.

Formateur(s)

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



La qualité pour opérateur ou technicien de l'industrie chimique

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Introduction : qu'est-ce-que la qualité ?

- Historique
- Définitions : exigences, Kaizen, PDCA...

Les différents référentiels qualité

- Les normes ISO : rôles et évolutions
- Les BPF/GMP : historique, objectifs et obligations
- L'HACCP : la qualité alimentaire
- Quels liens entre les référentiels ?

Les outils de la qualité

- Garantir la conformité : le rôle de la traçabilité
- Les audits
- Notions de 5S

Le rôle du salarié dans le système de management de la qualité

- Comment je mets en application les différentes normes à mon poste ?
- Comment savoir si mon travail est "bien fait" ?

QCM d'auto-évaluation de fin de séance

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

1j - 7h

Tarifs

500 €

Dates

Le 16/05/2019 à Douvrin

Objectifs

Acquérir une "culture qualité". Connaître son rôle au sein du système de management de la qualité. Connaître les référentiels qualité existants

Public

Opérateur de fabrication, technicien de l'industrie chimique

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation



Passeport sécurité des étudiants en chimie

Formation Risques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Le cadre réglementaire

- Loi 31 décembre 1991 (obligations formations sécurité). Décret 20 février 1992 (Plan de Prévention). Arrêté 26 avril 1996 (protocole de sécurité). Décret 1er février 2001 (CMR). Décret 5 novembre 2001 (Document Unique). Décret 23 décembre 2003 (Agents Chimiques dangereux).
- Les accords UIC.

L'esprit sécurité : objectifs et définitions

- Définition des notions de dangers, risques, anomalies, incidents, accidents, maladies professionnelles.
- Réflexion sur l'origine des accidents du travail et le comportement sécurité (établissement d'un arbre des causes).
- Rôle et responsabilité de chacun dans la mise en place de la sécurité (les 9 principes de la prévention, articles L4121-1 et L2122-1).

La description du risque matière selon les différentes réglementations

Directives 67/548/CEE et 99/45/CE, Règlement CLP 1272/2008 : Définitions des produits chimiques dangereux, inflammabilité, explosivité (réglementation ATEX), corrosivité, toxicité, risque CMR, incompatibilités.

Le règlement REACH

Augmentation de l'état de nos connaissances. Comparatif avec l'ancienne réglementation. Les différents processus : enregistrement, évaluation, autorisation et restriction. Actions concrètes en entreprise.

La prévention

L'étiquetage selon la réglementation actuelle et CLP. La fiche de données de sécurité avec ses évolutions (fiche simplifiée). La fiche toxicologique. La fiche de poste. Le stockage. L'identification des tuyauteries

Les autres risques en entreprise : autres services ou Entreprises Extérieures

Circulation. Manutention manuelle et mécanique. Électricité. Bruit. Le travail à chaud. Le travail en hauteur. Les travaux à haute pression. Les interventions en espace confiné...

La protection

- Les protections collectives prioritaires : la ventilation. La consignation. Le balisage. La signalisation...
- Les protections individuelles - Présentation d'EPI. Établissement d'un permis de travail.

Le rôle des acteurs de la sécurité externes et internes à l'entreprise

L'inspecteur du travail. L'ingénieur-conseil de la CARSAT. L'inspecteur de la DREAL. Le Médecin du Travail. Le CHSCT.

L'environnement

Les installations classées pour l'environnement (ICPE), le POI, le PPI (exemples de scénarios). Importance de l'arrêté préfectoral d'autorisation à exploiter. La directive SEVESO. La loi risques (30 juillet 2003). Le PPRT. Réglementation sur les déchets (décret du 30 mai 2005).

CONTRÔLE DES CONNAISSANCES

Durée

2j - 14h

Tarifs

Dates

Objectifs

Inculquer une «culture sécurité» aux étudiants en chimie, futurs salariés de l'industrie chimique. Cette action n'est pas une action de formation continue quand elle s'adresse à des personnes en formation initiale.

Public

Etudiant en chimie : Bac pro à Doctorat

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillière

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Eric Bridoux

Formateur salarié depuis 2017 en prévention des risques professionnels 5 ans d'expérience en tant que formateur 18 ans en industrie chimique Bac+2 CESI Arras Animateur QHSSE

Pédagogie

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation
- La réussite donnera lieu à la délivrance d'un "passeport sécurité chimie" délivré par l'AFCIC et l'Union des Industries Chimiques Nord Pas de Calais (UIC NPC)



Chimie générale de base

Chimie et Procédés

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Les notions fondamentales

- Définition
- Les états de la matière
- Les corps purs
- L'atome
- La classification périodique des éléments
- La molécule
- Les liaisons chimiques
- Notions de moles - masse molaire - volume molaire

Structure ionique

- Les ions : définition, formation
- Formules chimiques courantes : Les sels, structure, les acides et les bases, notion de pH, les solutions tampon

Mise en solution - calculs de concentration

- Solvation
- Calculs :
Concentration massique et molaire - normalité,
Titre massique et molaire - teneur - ppm,
Densité - masse volumique,
Solubilité - saturation - sursaturation - cristallisation

Les réactions chimiques

- Définition
- Equation-bilan
- Bilan massique
- Etude de réactions chimiques :
Les réactions acide / base - courbes de neutralisation - les indicateurs colorés,
Les réactions de précipitation - constantes de solubilité - coagulation - floculation,
Les réactions d'oxydo-réduction - potentiels REDOX,
Les réactions de combustion

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous vous invitons à consulter la page [Formation chimie en intra sur mesure : construisons ensemble le programme et nous contacter pour un devis personnalisé.](#)

Durée

4j - 28h

Tarifs

2000€ HT par participant

DEFI :

1800€ HT par participant

Dates

Du 25/06 au 28/06/2019 à Lille

Objectifs

Acquérir des notions de base de chimie.
Comprendre le vocabulaire de la chimie et les phénomènes chimiques.

Public

Toute personne novice en chimie travaillant en industrie (service laboratoire, fabrication, etc...) ou au contact de produits chimiques, souhaitant acquérir des bases en chimie générale. Pas de pré-requis. Maximum 7 participants.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Prise en compte des besoins et attentes des participants.
- Alternance de séquences théoriques et d'exercices.
- Illustrations à l'aide de photos, d'images, de schémas.
- Travaux pratiques réalisés par les participants pour renforcer les messages théoriques.
- Vérification de l'avancée pédagogique en début de journée.
- Evaluation en cours de formation.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Délivrance d'une attestation de formation.



Chimie organique, les bases

Chimie et Procédés

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Rappel sur les notions fondamentales

- Structure de la matière
- Les principaux phénomènes chimiques

La chimie organique - 1ère partie

Historique

Représentation des formules chimiques

Nomenclature : hydrocarbures, principales fonctions

Définition / Nomenclature / Propriétés chimiques et physiques

Notions de stéréochimie

Les différentes réactions en chimie organique (principes)

- Les réactions d'addition
- Les réactions d'élimination
- Les réactions de substitution
- Les réactions de polymérisation
- L'estérification, l'hydrolyse d'un ester

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Les personnes intéressées par un programme plus développé en chimie organique seront plus concernées par notre stage Chimie perfectionnement en 4 jours.

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous vous invitons à consulter la page Formation chimie en intra sur mesure : construisons ensemble le programme et nous contacter pour un devis personnalisé.

Durée

2j - 14h

Tarifs

1000 € HT par participant

Dates

Du 26/03 au 27/03/2019 à Lille

Objectifs

Renforcer les connaissances dans le domaine de la chimie organique. Apprendre la nomenclature en chimie organique et étudier les propriétés physico chimiques des composés organiques pour comprendre les différentes applications industrielles et le vocabulaire de la chimie.

Public

Toute personne travaillant au contact des produits chimiques.

Pre-requis : avoir suivi notre stage "Chimie générale de base" ou avoir un niveau équivalent.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Prise en compte des besoins et attentes des participants.
- Alternance de séquences théoriques et d'exercices.
- Illustrations à l'aide de photos, d'images, de schémas.
- Travaux pratiques réalisés par les participants pour renforcer les messages théoriques.
- Vérification de l'avancée pédagogique en début de journée.
- Evaluation en cours de formation.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Délivrance d'une attestation de formation.



Chimie perfectionnement

Chimie et Procédés

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

1er et 2ème jour : 1ère partie chimie organique - Rappel des notions fondamentales (Structure de la matière. Les principaux phénomènes chimiques)

Historique

Représentation des formules chimiques

Nomenclature : hydrocarbures, principales fonctions

Définition / Nomenclature / Propriétés chimiques et physiques

Notions de stéréochimie

Les différentes réactions en chimie organique (principes)

- Les réactions d'addition
- Les réactions d'élimination
- Les réactions de substitution
- Les réactions de polymérisation
- L'estérification, l'hydrolyse d'un ester

3ème jour : 2ème partie chimie organique

Les réactions secondaires : Les sous-produits / Le rendement

Les incompatibilités

- Caractéristiques physiques, chimiques, toxicologiques, écotoxicologiques
- Guide d'incompatibilités : mélanges et stockages

Les solvants

- Définition
- Caractéristiques physico-chimique
- Toxicité
- Classification selon la polarité

4ème jour : réactivité chimique

Principes de la cinétique

Vitesse de réaction / catalyses homogènes et hétérogènes

Principes de la thermodynamique

Entropie et enthalpie de réaction / Endothermie - exothermie. Application : aspect énergétique de la mise en solution

Equilibre chimique

- Etat d'équilibre
- Constante d'équilibre
- La loi de Le Chatelier

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous vous invitons à consulter la page Formation chimie en intra sur mesure : construisons ensemble le programme et nous contacter pour un devis personnalisé.

Durée

4j - 28h

Tarifs

2000 € HT par participant

DEFI :

1800 € HT par participant

Dates

Du 26/03 au 29/03/2019 à Lille

Objectifs

Renforcer les connaissances dans le domaine de la chimie, notamment en étudiant la réactivité chimique. Apprendre la nomenclature en chimie organique et étudier les propriétés physicochimiques des composés organiques pour comprendre les différentes applications industrielles. Etudier la sécurité des procédés. Prendre en compte les interactions entre les produits.

Public

Toute personne désirant développer ses connaissances en chimie et en sécurité. Pre-requis : avoir suivi notre stage "Chimie générale de base" ou avoir un niveau équivalent

Formateur(s)

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Prise en compte des besoins et attentes des participants.
- Alternance de séquences théoriques et d'exercices.
- Illustrations à l'aide de photos, d'images, de schémas.
- Travaux pratiques réalisés par les participants pour renforcer les messages théoriques.
- Vérification de l'avancée pédagogique en début de journée.
- Evaluation en cours de formation.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Délivrance d'une attestation de formation.



Chimie de l'eau

Chimie et Procédés

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

1er jour : Remise à niveau en chimie de base (obligatoire pour les personnes n'ayant pas de connaissance en chimie)

Notions fondamentales

- Les états de la matière
- L'atome
- La classification périodique des éléments
- La molécule
- Les liaisons chimiques
- Notions de moles, masse molaire, volume molaire

Structure ionique

- Les ions : définition, formation
- Formules chimiques courantes : les sels, structure, les acides et les bases, notion de pH, les solutions tampon

Mise en solution, calculs de concentration

- Solvation
- Calculs
- Concentration massique et molaire
- Titre massique et molaire, teneur, ppm
- Densité, masse volumique
- Solubilité, saturation, sursaturation, cristallisation

2è, 3è et 4è jour : chimie de l'eau perfectionnement

Les caractéristiques de l'eau

- L'unité particulière : le degré français
- La dureté
- L'alcalinité
- L'analyse de l'eau (DCO, DBO, Azote, MES, turbidité, etc.) et l'influence de ces paramètres
- Paramètres de surveillance de l'eau

Les résines échangeuses d'ions

- L'eau déminéralisée
- L'eau adoucie
- Capacité d'échange et régénération des résines
- Contrôle et entretien du poste

La séparation membranaire

- Principes de la séparation
- Les différentes membranes (micro, ultra, nanofiltration)
- Seuils de coupure (NMWC)

L'osmose inverse

- Généralités (principe de l'hydrostatique et osmose)
- Pression osmotique

Le traitement des eaux industrielles

- Les différentes qualités d'eaux en fonction des industries
- Inconvénients des impuretés, salissures dans les procédés
- Le conditionnement de l'eau

Le traitement des eaux résiduaires

- Les stations de traitements physiques
- Les stations de traitements biologiques
- Etude de cas

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous vous invitons à consulter la page Formation chimie en intra sur mesure : construisons ensemble le programme et nous contacter pour un devis personnalisé.

Durée

4j - 28h

Tarifs

2000 € HT par participant

DEFI :

1800 € HT par participant

Dates

Du 04/06 au 07/06/2019 à Douvrin

Objectifs

Comprendre et connaître le langage de la chimie de l'eau, les différentes qualités d'eau en fonction des procédés industriels. Etre capable de maîtriser les grands principes du traitement de l'eau et les appliquer aux caractéristiques de l'entreprise, gérer les paramètres des installations en fonction du suivi analytique de l'eau

Public

Technicien, chimiste, opérateur souhaitant se former ou se perfectionner à l'application industrielle de la chimie de l'eau.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Prise en compte des besoins et attentes des participants.
- Alternance de séquences théoriques et d'exercices.
- Illustrations à l'aide de photos, d'images, de schémas.
- Travaux pratiques réalisés par les participants pour renforcer les messages théoriques.
- Vérification de l'avancée pédagogique en début de journée.
- Evaluation en cours de formation.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Délivrance d'une attestation de formation.



Génie des procédés : initiation

Chimie et Procédés

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
 - Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
 - Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
 - QCM d'auto évaluation de début de séance
- Objectifs du génie des procédés

Les opérations unitaires

Le transport des fluides

- Principe de l'hydrostatique
- Les pertes de charges
- Les pompes
- Les incidents

Le transfert de chaleur

- La chaleur
- Modes de transfert. L'échangeur thermique
- La vapeur

Le mélange

Différents types et qualités de mélanges. Problèmes rencontrés

L'évaporation – la concentration

Besoin énergétique. Qualité du produit

La cristallisation

- Dissolution – solubilité
- Mécanisme de cristallisation
- Technologie de la cristallisation et besoin énergétique

La filtration

- Supports de filtration
- Techniques de filtration. Inconvénients

Le séchage

- Différents modes de séchage
- Hygrométrie et risques

L'absorption – l'adsorption

Définitions. Paramètres influents

L'extraction liquide/liquide

- Principe
- Caractéristiques du solvant
- Appareillages

La distillation

- Définitions et différents types de distillation
- Equilibre de phases et besoin énergétique
- Incidents. Pilotage

Procédé industriel : Etude de cas d'une unité de fabrication à partir des procédés des stagiaires

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous vous invitons à consulter la page Formation chimie en intra sur mesure : construisons ensemble le programme et nous contacter pour un devis personnalisé.

Durée

3j - 21h

Tarifs

1500 € HT par participant

DEFI :

1350 € HT par participant

Dates

Du 04/11 au 06/11/2019 à Marcq en Bar

Objectifs

Comprendre et connaître le langage du génie chimique, les opérations unitaires de transport, transfert et transformation de la matière et de l'énergie, la conception et l'exploitation optimale des procédés industriels. Etre capable de mettre en relation une suite d'opérations unitaires afin d'obtenir un produit final en quantité et qualité imposées, mettre en œuvre un procédé dans des conditions imposées d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement

Public

Chimiste, technicien ou opérateur de fabrication.
Pré-requis : personnel ayant une première connaissance en chimie (atomes, structure moléculaire et ionique, liaisons chimiques) et en mathématiques ou ayant suivi notre stage CHIMIE GENERALE DE BASE.
Aucun rappel ne sera effectué sur ces notions.

Formateur(s)

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie
DUT Chimie

Pédagogie

- Prise en compte des besoins et attentes des participants.
- Alternance de séquences théoriques et d'exercices.
- Illustrations à l'aide de photos, d'images, de schémas.
- Travaux pratiques réalisés par les participants pour renforcer les messages théoriques.
- Vérification de l'avancée pédagogique en début de journée.
- Evaluation en cours de formation.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Délivrance d'une attestation de formation.



Chimie de la peinture

Chimie et Procédés

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

Notions fondamentales

- La classification périodique des éléments
- Les liaisons chimiques (covalente, polaire)
- Les ions

Notions de solubilité

- Polarité des molécules (polaire, non polaire, protique, aprotique)
- Mise en solution (solubilité, émulsion, décantation, précipitation)

Notions de chimie organique

- Représentation des formules chimiques
- Nomenclature (les aliphatiques, les aromatiques, les principales fonctions)

Généralités sur la peinture

- Définitions
- Constituants de la peinture
- Systèmes classiques de revêtements
- Constitution volumétrique des peintures
- Classification des peintures et vernis
- Classification AFNOR
- Classification selon la formation du film
- Généralités sur les revêtements organiques

Connaissance des matières premières

Les poudres

- Généralités (Opacité, réfraction, diffusion, morphologie, granulométrie)
- Pigments (Propriétés optiques, physico-chimiques, CPV et CPVC, principaux pigments)
- Charges (Micronisation, traitement de surface, dureté, principales charges)
- Pigments anticorrosion (Généralités sur la corrosion, différents pigments utilisés)

Les liants

- Liants d'origine naturelle (huiles, résines, gommes)
- Liants synthétiques (résines glycérophthaliques, polyesters, acryliques)
- Mécanisme de formation d'un film (séchage chimique ou physique)

Les solvants et plastifiants

- Définitions, propriétés, classifications

Les additifs

- Différents types d'additifs (fabrication, stockage, agents mouillants, dispersants, antimousses)

Application de la peinture

- Utilité de la peinture
- Préparation du support
- Caractéristiques des différentes couches
- Défauts possibles

QCM d'auto évaluation de fin de séance

Glossaire :

- CPV : Concentration Pigmentaire Volumique
- CPVC : Concentration Pigmentaire Volumique Critique

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous vous invitons à consulter la page Formation chimie en intra sur mesure : construisons ensemble le programme et nous contacter pour un devis personnalisé.

Durée

3j - 21h

Tarifs

1500 € HT par participant

Dates

Du 09/09 au 11/09/2019 à lieu à définir

Objectifs

Acquérir le langage de la chimie spécifique à la peinture. Comprendre les différents contrôles nécessaires à la vérification de la qualité.

Public

Toute personne désirant approfondir ses connaissances en chimie de la peinture
Pré-requis : avoir des connaissances générales en chimie de base (avoir suivi notre stage chimie générale de base ou équivalent)

Formateur(s)

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels
6 ans d'expérience en tant que formateur
10 ans en industrie
DUT Chimie

Pédagogie

- Prise en compte des besoins et attentes des participants.
- Alternance de séquences théoriques et d'exercices.
- Illustrations à l'aide de photos, d'images, de schémas.
- Travaux pratiques réalisés par les participants pour renforcer les messages théoriques.
- Vérification de l'avancée pédagogique en début de journée.
- Evaluation en cours de formation.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Délivrance d'une attestation de formation.



Formation chimie en intra sur mesure : construisons ensemble le programme

Chimie et Procédés

Programme

- Le programme de formation est construit sur mesure selon les besoins de l'entreprise à partir des thématiques citées ci-dessous.
- Il est également possible de développer des modules spécifiques aux procédés.
- La durée est adaptée à la demande de l'entreprise.
- Le programme proposé fait l'objet d'un devis détaillé.

Thématiques pouvant être traitées

Notions fondamentales

- Structure de la matière (atomes – molécules)
- Liaisons chimiques (ioniques-covalente-polaire)
- Moles, masse molaire

Nomenclature en chimie organique

- Les familles de composés
- Notions de stéréochimie

Réactions en chimie organique

- Additions, élimination, substitution, estérification
- Polymérisation
- Les réactions secondaires

Equilibre chimique

- Constante d'équilibre
- Déplacement d'un équilibre
- Taux d'avancement de la réaction

Mises en solution

- Calculs de concentration
- Solubilité

Cinétique chimique

- Vitesse de réaction
- Catalyse

Réactions chimiques

- Equilibre des réactions
- Bilan massique
- Les différentes réactions

Thermodynamique

- Les principes de la thermodynamique
- Enthalpie, entropie
- Réactions exothermiques et endothermiques

Chimie de l'eau

- Analyse de l'eau
- Traitements (deminéralisation totale et partielle-séparation membranaire-osmose inverse)
- Traitement des eaux usées (physico-chimiques-biologiques)

Durée

à définir

Tarifs

à définir

Dates

Objectifs

Former les salariés à la chimie selon leurs besoins, et ceux de l'entreprise.

Public

Salarié d'entreprise. Maximum 8 participants par groupe

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Pédagogie

- Prise en compte des besoins et attentes des participants.
- Alternance de séquences théoriques et d'exercices.
- Illustrations à l'aide de photos, d'images, de schémas.
- Travaux pratiques réalisés par les participants pour renforcer les messages théoriques.
- Vérification de l'avancée pédagogique en début de journée.
- Evaluation en cours de formation.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Délivrance d'une attestation de formation.



CQP Opérateur de fabrication des industries chimiques en contrat de professionnalisation

CQP Chimie

Durée

47j - 329h

Tarifs

30€/heure HT par participant

Dates

Programme

CQP = Certificat de Qualification Professionnelle

C'est une certification

- créée et délivrée par la branche de la chimie
 - reconnue par la Convention Collective Nationale des Industries Chimiques (coefficient 160)
 - basée sur un référentiel de compétences et un référentiel d'évaluation, inscrite au RNCP.
- En savoir plus sur les CQP de la chimie : www.jetravailledanslachimie.fr

Opérateur de fabrication de l'industrie chimique

Il surveille et conduit un ensemble limité d'appareils de fabrication exigeant un mode opératoire précis, dans le respect des consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

La formation CQP proposée par l'AFIC

La formation CQP de l'AFIC se déroule sur une période de 13 mois en alternance en centre de formation (près de Lille) et dans une entreprise de la chimie du Nord Pas de Calais.

La formation est découpée en 8 modules représentant 47 jours :

- Les fondamentaux : mathématique, anglais, excel, word (5 jours)
 - Chimie générale de base (7 jours)
 - Chimie organique (5 jours)
 - Chimie de l'eau (4 jours)
 - Parcours sécurité opérateur (4 jours)
 - Qualité (2 jours)
 - Formation pratique sur plateaux techniques (16 jours)
 - Accompagnement et préparation à l'évaluation du CQP selon le référentiel défini par la CPNE Chimie (4 jours)
- Les programmes détaillés sont disponibles sur ce lien.

Les atouts de l'AFIC

- de petits groupes
- notre expérience et nos résultats : 12 promotions – 98.55 % de réussite
- des formateurs issus de l'industrie chimique
- un accompagnement personnalisé
- des visites d'entreprise
- un tuteur entreprise dédié CQP spécialement formé à l'accompagnement du candidat
- 4 réunions de bilan intermédiaire avec les tuteurs, les RH, les candidats, les formateurs
- des simulations d'évaluation finale

Les entreprises qui nous font confiance

- Arkema Feuchy
- Cargill Haubourdin
- Croda Chocques
- Dsm Seclin
- Impérateur Baisieux
- Maxam Mazingarbe
- Minakem Beuvry
- Minakem Dunkerque
- Ouvrie Carvin
- Polynt Drocourt
- Produits Chimiques de Loos
- Promer Villeneuve d'Ascq
- Roquette Lestrem
- Sealock Sallaumines
- SI Group Béthune
- SIO Saint Laurent Blangy
- Sotrenor Courrières
- Styrolution / Synthos Winglees
- Théolaur Noyelles Seclin
- Vynova Mazingarbe

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels

Cédric Vancoillie

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels

Eric Bridoux

Formateur salarié depuis 2017 en prévention des risques professionnels

Enseignants du Lycée JY Cousteau Wasquehal

Objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire est capable de :

Préparer sa production
Démarrer et arrêter la production
Conduire le système de production
Identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser des interventions techniques de premier niveau, norme AFNOR XF X 60 010
Appliquer les règles liées à la qualité, la sécurité et la protection de l'environnement dans toute intervention
Communiquer et traiter les informations relatives à la production
Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise, le travail en équipe et les actions d'amélioration

La formation apportera les connaissances et le savoir-faire nécessaires pour exercer le métier et se présenter au CQP opérateur de fabrication des industries chimiques.

Public

Toute personne recrutée en contrat de professionnalisation pour exercer le métier d'opérateur de fabrication des industries chimiques. Idéalement candidat en reconversion professionnelle sélectionné par la MRS Méthode de Recrutement par Simulation de Pôle Emploi.

Pré requis : intérêt pour les métiers industriels, motivé pour s'engager vers une formation certifiante, savoirs élémentaires de base (lire, écrire, compter), brevet des collèges minimum.

Pédagogie

La formation s'appuie sur l'expérience des formateurs et leurs connaissances des entreprises de la chimie. Elle est basée sur les interactions entre les participants. Les parties théoriques sont ponctuées de nombreux exercices et mises en situation. Un rappel et une vérification de l'avancée pédagogique est réalisée en début de journée. Des réunions de bilan sont organisées au cours de la formation, avec les stagiaires, les formateurs, les tuteurs CQP et les services RH des entreprises. Ces échanges permettent de faire le point sur l'avancement de la formation, d'ajuster si nécessaire, de répondre aux questions des stagiaires et des employeurs. Des visites d'entreprise sont réalisées par les formateurs pour connaître et prendre en compte les différentes situations de travail des stagiaires. Contrôle continu en cours de formation et évaluation finale par un évaluateur indépendant habilité par la CPNE Chimie (Commission Paritaire Nationale de l'Emploi).





CQP Opérateur ou conducteur de fabrication des industries chimiques en formation continue

CQP Chimie

Durée

22 à 29 jours

Tarifs

30€ HT / heure et par participant

Dates

Programme

CQP = Certificat de Qualification Professionnelle

C'est une certification

- créée et délivrée par la branche de la chimie
 - reconnue par la Convention Collective Nationale des Industries Chimiques (coefficient 160 pour l'opérateur et 190 pour le conducteur)
 - basée sur un référentiel de compétences et un référentiel d'évaluation, inscrite au RNCP.
- En savoir plus sur les CQP de la chimie : www.jetravailledanslachimie.fr

Opérateur de fabrication de l'industrie chimique

Il surveille et conduit un ensemble limité d'appareils de fabrication exigeant un mode opératoire précis, dans le respect des consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

Conducteur de fabrication de l'industrie chimique

Il conduit et surveille différents équipements unitaires de fabrication de produits chimiques dans le respect des consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement. Il est capable d'apprécier la qualité des opérations mises en œuvre, de relever les données et les résultats des contrôles, d'identifier les écarts, de détecter tout dysfonctionnement ou incident de différentes natures (matières, fonctionnement, panne ou défaut d'un matériel, d'un équipement etc.). Il est capable de mener des actions d'amélioration continue. Il est capable d'intervenir sur les paramètres du process. Il est capable de transmettre des savoir-faire.

La formation CQP proposée par l'AFIC

La formation CQP de l'AFIC se déroule sur plusieurs mois à Douvrin, à raison de quelques jours par mois.

La formation est découpée en 8 modules théoriques qui représentent au minimum 22 jours et au maximum 29 jours avec les options :

- Les fondamentaux : mathématiques, anglais, excel, word (5 jours)
- Chimie générale de base (7 jours)
- Parcours sécurité opérateur (4 jours)
- Qualité (2 jours)
- Accompagnement et préparation à l'évaluation du CQP selon le référentiel défini par la CPNE Chimie (4 jours)
- Génie des procédés (3 jours en option)
- Chimie organique 2 jours en option)
- Chimie de l'eau (4 jours en option)

Elle ne comprend pas de formation pratique sur plateaux techniques.

Les programmes détaillés sont disponibles sur ce lien.

Les atouts de l'AFIC

- de petits groupes
- notre expérience et nos résultats : 12 promotions – 98.55 % de réussite,
- des formateurs issus de l'industrie chimique
- un accompagnement personnalisé
- des visites d'entreprise
- un tuteur entreprise dédié CQP spécialement formé à l'accompagnement du candidat
- des réunions de bilan intermédiaire avec les tuteurs, les candidats, les formateurs
- des simulations d'évaluation

Les entreprises qui nous font confiance

- Arkema Feuchy
- Cargill Haubourdin
- Croda Chocques
- Dsm Seclin
- Impérateur Baisieux
- Maxam Mazingarbe
- Minakem Beuvry
- Minakem Dunkerque
- Ouvrie Carvin
- Polynt Drocourt
- Produits Chimiques de Loos
- Promer Villeneuve d'Ascq
- Roquette Lestrem
- Sealock Sallaumines
- SI Group Béthune
- SIO Saint Laurent Blangy
- Sotrenor Courrières
- Styrolution / Synthos Wingles
- Théolaur Noyelles Seclin
- Vynova Mazingarbe

Objectifs

La formation apportera les connaissances et le savoir-faire nécessaires pour exercer le métier d'opérateur ou de conducteur de fabrication des industries chimiques et se présenter au CQP correspondant.

Public

Salarié non diplômé de la filière ou souhaitant occuper un poste d'opérateur ou de conducteur.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels 3 ans d'expérience en tant que formateur 7 ans en laboratoire et HSE, Licences professionnelles Chimie et QHSE, DUT chimie

Cédric Vancoillie

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels 6 ans d'expérience en tant que formateur 10 ans en industrie DUT Chimie

Eric Bridoux

Formateur salarié depuis 2017 en prévention des risques professionnels 5 ans d'expérience en tant que formateur 18 ans en industrie chimique Bac+2 CESI Arras Animateur QHSS

Pédagogie

La formation s'appuie sur l'expérience des formateurs et leurs connaissances des entreprises de la chimie. Elle est basée sur les interactions entre les participants. Les parties théoriques sont ponctuées de nombreux exercices et mises en situation. Un rappel et une vérification de l'avancée pédagogique est réalisée en début de journée. Des réunions de bilan sont organisées au cours de la formation, avec les stagiaires, les formateurs, les tuteurs CQP et les services RH des entreprises. Ces échanges permettent de faire le point sur l'avancement de la formation, d'ajuster si nécessaire, de répondre aux questions des stagiaires et des employeurs. Des visites d'entreprise sont réalisées par les formateurs pour connaître et prendre en compte les différentes situations de travail des stagiaires. Contrôle continu en cours de formation et évaluation finale par un évaluateur indépendant habilité par la CPNE Chimie (Commission Paritaire Nationale de l'Emploi).





Tuteur CQP : comment accompagner efficacement un candidat aux CQP fabrication

CQP Chimie

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

L'obtention d'un CQP de l'industrie chimique garantit que les candidats reçus maîtrisent les compétences prévues au référentiel, en particulier grâce au processus d'évaluation clairement défini.

2 dossiers (appelé outils) sont à constituer dans le processus d'évaluation : l'outil 2 « livret de suivi du parcours de développement des compétences » et l'outil 6 « dossier candidat ». De plus, le candidat est invité à présenter un rapport d'activité.

L'objectif de cette formation est d'accompagner le tuteur d'un candidat en formation CQP.

Quelques rappels :

- C'est quoi un CQP opérateur de fabrication des industries chimiques ?
- Quel est le rôle du tuteur d'un candidat en formation CQP chimie ?
- Qui sont les intervenants autres que le candidat et son tuteur ?
- Revue de la check-list « Bien accueillir son candidat au CQP chimie »
- Qu'est-ce qui a été / n'a pas été ? pourquoi ? Échanges de conseils et bonnes pratiques

Les 2 entretiens obligatoires entre le tuteur et le candidat

Rappel sur les règles de ces entretiens :

- La préparation
- L'écoute active et la reformulation
- Les éléments de preuves à constituer, à vérifier et valider

Savoir dire quand ça ne va pas (réaliser un feed-back non-jugeant et constructif)

Bien compléter le livret Outil 2 « livret de suivi du parcours de développement des compétences »

- Etude de l'outil 2
- Comment bien le compléter : quelques exemples

Mettre en place un plan d'action quand des compétences ne sont pas validées

- Analyser ses pratiques en tant que tuteur et prendre du recul sur sa méthode
- Savoir recadrer si un dysfonctionnement est perçu
- Formaliser son plan d'action :
- Passer un contrat entre le tuteur et le candidat
- Intégrer les intervenants dans le plan d'action

Le rapport d'activité et le rôle du tuteur

- Aider à trouver les infos
- Corriger et valider

L'évaluation finale et le rôle du tuteur

- Rappel sur le déroulé de l'évaluation finale
- Trouver sa place en tant que tuteur dans cette évaluation

Le rôle du tuteur dans la partie de l'outil 6 (dossier candidat) à remplir par le candidat

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

1j - 3h

Tarifs

470€ HT par participant ou 450€ HT par participant pour les adhérents
France Chimie NPC

Dates

Le 11/10/2019 à Douvrin

Objectifs

L'objectif de cette formation est d'accompagner le tuteur d'un candidat en formation CQP, en particulier dans le suivi des outils. La formation vise à la fois la connaissance de ceux-ci mais également la maîtrise des techniques de pédagogie et de communication. Cette journée de formation se voulant pragmatique, nous partirons de ce que savent les participants et utiliserons des exemples tirés d'expériences terrain. Par ailleurs, nous veillerons également à favoriser le dialogue, l'échange d'expérience et les conseils entre pairs.

Public

Toute personne amenée à exercer un rôle de tuteur auprès de jeunes préparant un CQP -Certificat de Qualification Professionnelle- pas de pré-requis

Formateur(s)

Thomas Goethals

Formateur et conseil en Management des Ressources Humaines

Pédagogie

Les apports théoriques alterneront avec des exercices pratiques
La formation s'appuiera sur le vécu des stagiaires

- Attestation de formation
- Evaluation des acquis en fin de séance



Certificat N1 - Sécurité Entreprises Extérieures ANFAS

Certificats N1-N2 DT40

Programme

Tour de table - Introduction

Présentation de l'AFIC, du formateur - présentation des stagiaires.
Présentation des objectifs de la formation et des risques de la coactivité (EU et EE / EE et EE).
Nécessité de la formation pour accéder aux sites.
Présentation du programme de formation et organisation pratique de la formation.

Contexte et enjeux de la sécurité

Notions de danger, d'exposition, de risque, de prévention et de protection.
Statistiques récentes sur les accidents du travail, de trajet et les maladies professionnelles.
Les conséquences humaines, matérielles et économiques d'un accident du travail ou d'une maladie professionnelle.
Le rôle et la responsabilité de chacun dans la prévention de la sécurité et de la santé au travail.

Les risques et moyens de prévention / protection

Exposition des différents risques, les moyens de prévention et équipements de protection associés (EPC et EPI) ainsi que les habilitations nécessaires.

Les risques : circulation et accès aux sites, risque chimique, amiante, incendie / explosion (atex), utilités (azote, vapeur, autres gaz, air comprimé, etc), électricité, risques machines, risque thermique, bruit, vibrations, travaux en hauteur, manutention mécanique / levage, manutention manuelle, travaux en espaces confinés, désordre.

Autres risques :

travaux de fouilles et à proximité de réseaux et canalisations, pression et nettoyage haute pression, rayonnements ionisants et non ionisants, sablage, risque biologique et légionnelles, travaux à proximité de voies ferrées, risques de noyade.

Organisation de la prévention lors des interventions

Présentation des procédures et consignes et illustration avec des modèles :

- Le plan de prévention
- Les autorisations de travail et les différents permis
- Les consignes et les modes opératoires
- La consignation et déconsignation

Rôle et responsabilité du titulaire d'un certificat N1

- La nécessité de préparer le travail
 - L'obligation de respecter les mesures du plan de prévention, de l'autorisation de travail et des permis
 - En cas d'écart avec les mesures ou de situation de travail dégradée, obligation de :
 - arrêter le travail,
 - se mettre et mettre les autres en situation de sécurité,
 - informer son supérieur hiérarchique qui informe l'entreprise utilisatrice,
 - le cas échéant, participer avec l'Entreprise Utilisatrice à la définition des actions correctrices et à la révision de l'analyse des risques.
 - Le droit de retrait devant danger grave et imminent
 - Les conséquences du non-respect des procédures et consignes et de la non qualité du travail.
- Règle d'or : "Pas d'autorisation écrite, pas de travail"

Conclusion

Rappel de l'importance du comportement individuel et du respect des consignes et du savoir être (ordre et propreté, respect des consignes environnementales, addictions, vigilance, précipitation, etc).

Evaluation individuelle des connaissances des stagiaires puis explication des réponses de manière collective.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels

Cédric Vancoillie

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels

Eric Bridoux

Formateur salarié depuis 2017 en prévention des risques professionnels

Durée

1j - 7h

Tarifs

120€ HT par participant

Dates

Le 27/03/2019 à Dechy
Le 03/05/2019 à Douvrin
Le 08/04/2019 à Douvrin
Le 24/04/2019 à Dechy
Le 03/06/2019 à Dechy
Le 12/06/2019 à Douvrin
Le 26/06/2019 à Douvrin
Le 21/05/2019 à Douvrin

Objectifs

Appréhender le contexte particulier que constitue l'intervention sur site industriel.
Comprendre les risques liés à l'activité industrielle. Comprendre les risques induits par la présence simultanée de plusieurs entreprises. Comprendre le contenu et l'intérêt du plan de prévention et des procédures associées. Savoir réagir en cas de situations dégradées, d'incidents notables et d'accidents.
Intégrer la nécessité vitale d'un comportement responsable en matière de sécurité et du respect des procédures et consignes et acquérir une culture sécurité

Public

Personnel intervenant sur site industriel

Pré requis : savoir lire et écrire en français

Maximum 15 personnes.

Pédagogie

L'AFIC est agréée par l'ANFAS Nord-Pas de Calais pour délivrer cette formation.

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation et d'un certificat de stage nominatif "FORMATION SECURITE ENTREPRISES EXTERIEURES Niveau 1 ANFAS" aux employeurs des candidats ayant réussi l'évaluation. Validité du certificat : 3 ans





Certificat Recyclage N1 Sécurité Entreprises Extérieures ANFAS

Certificats N1-N2 DT40

Programme

Tour de table - Introduction

Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours. Présentation des stagiaires, des objectifs, du programme et organisation pratique.

Rappels fondamentaux

Evaluation individuelle des connaissances avec 10 questions sous forme de QCM puis correction collective.

Le but de cette évaluation est de permettre au formateur d'évaluer les acquis, mais aussi au stagiaire de prendre conscience de ses lacunes potentielles.

Rappel sur : dangers, exposition, risque, accident, sur-accident, maladie professionnelle. Les origines des accidents du travail : non respect des procédures, manque de communication, précipitation, addictions... Les risques de coactivité.

Nécessité de s'organiser dans le travail avec les supports tels que les plans de prévention, autorisations de travail...

Présentation rapide des chiffres et statistiques et leur évolution depuis au minimum 3 ans : les taux de fréquence et le taux de gravité, les statistiques nationales et régionales et par branches d'activité.

Les risques et moyens de prévention / protection

Exposition des différents risques, les moyens de prévention et équipements de protection associés (EPC et EPI) ainsi que les habilitations nécessaires.

Les risques : circulation et accès aux sites, risque chimique, amiante, incendie / explosion (atex), utilités (azote, vapeur, autres gaz, air comprimé, etc), électricité, risques machines, risque thermique, bruit, vibrations, travaux en hauteur, manutention mécanique / levage, manutention manuelle, travaux en espaces confinés, désordre.

Autres risques : travaux de fouilles et à proximité de réseaux et canalisations, pression et nettoyage haute pression, rayonnements ionisants et non ionisants, sablage, risque biologique et légionnelles, travaux à proximité de voies ferrées, risques de noyade.

Ce chapitre sera orienté en fonction des lacunes constatées lors de l'évaluation des acquis et des évolutions réglementaires durant les 3 dernières années et s'appuiera sur les retours terrain des stagiaires, sur des études de cas ou sur des exemples de jurisprudence récentes.

Organisation de la prévention lors des interventions

A partir d'une étude de cas, présentation des procédures et consignes :

- Le plan de prévention
- Les autorisations de travail et les différents permis
- Les consignes et les modes opératoires
- La consignation et déconsignation

Comportement et responsabilité du titulaire d'un certificat N1

A partir d'un exercice, d'un film... identification des comportements positifs face au risque et des comportements à risque.

A partir d'exemples de jurisprudences récentes, rappel des responsabilités de chacun (employeur, hiérarchie, opérateur, EU, EE...).

En s'appuyant sur le retour d'expérience des stagiaires, rappel sur le comportement à adopter en cas de situation dégradée : arrêter le travail, se mettre et mettre les autres en situation de sécurité, informer la hiérarchie, le cas échéant, participer avec la hiérarchie à la définition des actions correctrices.

Conclusion

Rappel de l'intérêt du recyclage et de l'importance du comportement individuel et du respect des consignes et du savoir être (ordre et propreté, respect des consignes environnementales, addictions, vigilance, précipitation, etc...).

Evaluation individuelle des connaissances des stagiaires puis explication des réponses de manière collective

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels

Cédric Vancoillie

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels

Eric Bridoux

Formateur salarié depuis 2017 en prévention des risques professionnels

Durée

1j - 7h

Tarifs

115 € HT par participant

Dates

Le 25/03/2019 à Dechy

Le 17/05/2019 à Douvrin

Objectifs

Vérifier les acquis sur le contexte particulier de son activité et être capable de repérer les risques liés à l'activité industrielle. Repérer les risques induits par la présence simultanée de plusieurs entreprises Appliquer le contenu du plan de prévention et des procédures associées. Réagir en cas de situations dégradées, d'incidents notables et d'accidents. Garder un comportement responsable en matière de sécurité

Public

Personnel intervenant sur site industriel
Pré-requis : le participant doit être titulaire d'un certificat N1 valide et savoir lire et écrire en français
Maximum : 15 personnes

Pédagogie

L'AFCIC est agréée par l'ANFAS Nord-Pas de Calais pour délivrer cette formation.

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation et d'un certificat de stage nominatif "FORMATION SECURITE ENTREPRISES EXTERIEURES Recyclage Niveau 1 ANFAS" aux employeurs des candidats ayant réussi l'évaluation. Validité du certificat : 3 ans



Certificat N2 Sécurité Entreprises Extérieures ANFAS

Certificats N1-N2 DT40

Programme

Tour de table - introduction

Présentation de l'AFIC, du formateur, des stagiaires. Nécessité de la formation pour accéder aux sites et spécificité de la formation N2 par rapport au niveau 1. Discussion collective sur les acquis du niveau 1 et sur les risques métiers des stagiaires. Présentation des objectifs de la formation. Présentation du programme de la formation. Organisation pratique de la formation

Contexte et enjeux de la sécurité

L'accident de travail et la maladie professionnelle : les définitions, les statistiques récentes, les origines des accidents de travail (non respect des procédures, manque de communication, précipitation, addictions...), l'analyse d'accident et sa nécessité (ex arbre des causes, 5M, etc.), exercice pratique, les conséquences humaines, matérielles et économiques, la responsabilité civile.

Le contexte réglementaire : les principes généraux de la prévention, l'évaluation des risques et le document unique, la réglementation relative à l'intervention des EE (plan de prévention, etc.), les différences entre le PPSPS et le plan de prévention.

La responsabilité pénale : la responsabilité en fonction des niveaux hiérarchiques, la délégation de pouvoirs, les principaux délits, les sanctions, quelques exemples de jurisprudence.

Les acteurs internes et externes de la sécurité (CHSCT, Inspection du Travail, Services de Santé au Travail, CARSAT, DREAL, Service de sécurité interne à l'EU, etc.).

Rôle et missions du titulaire d'un certificat Niveau 2

- Identifier son ou ses interlocuteurs dans l'entreprise utilisatrice.
- Préparer et organiser le travail : l'inspection commune préalable, le plan de prévention, les autorisations de travail et permis associés, les consignes et modes opératoires, notamment la consignation / déconsignation.
- Communiquer et expliquer aux intervenants les autorisations, documents de travail, modes opératoires...
- Vérifier la mise en œuvre des moyens de prévention des EU et EE
- Être réactif à tout changement de la situation de travail (situation de travail non conforme à la situation initiale)
- Savoir réagir face au droit de retrait devant un danger grave et imminent.

Evaluation des risques et définition des mesures de prévention / protection

- Identifier des risques et moyens de prévention à partir de cas illustrés (photo, film, dessin)
- Exposer une méthodologie d'analyse de risques à l'aide d'exemples
- Etude(s) de cas : évaluation des risques complète avec participation et mise en situation ou jeux de rôles.

Les différentes familles de risques du programme N1 seront revues au travers des exemples et études de cas. Le support remis au stagiaire listera tous ces risques et les moyens de prévention et de protection associés.

Plan de Prévention

- Identifier des situations de coactivité et moyens de prévention associés à partir de cas illustrés
- Expliquer l'analyse de l'inspection commune, la rédaction du plan de prévention et des permis associés à l'aide d'exemples
- Etude(s) de cas : rédaction complète d'un plan de prévention et d'une autorisation de travail avec participation et mise en situation ou jeu de rôles.

Conclusion

Rappel de l'importance du rôle d'encadrement du N2 et de son implication dans l'évaluation des risques. Rappel de son devoir d'exemplarité, de l'importance du comportement individuel et du savoir être. Rappel de la règle d'or : "pas de permis de travail ou d'autorisation de travail, pas de travail"

Evaluation individuelle des connaissances, puis explication des réponses de manière collective.

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels

Cédric Vancoillié

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels

Eric Bridoux

Formateur salarié depuis 2017 en prévention des risques professionnels

Durée

2j - 14h

Tarifs

240 € HT par participant

Dates

Du 21/03 au 22/03/2019 à Douvrin

Du 28/03 au 29/03/2019 à Dechy

Du 09/04 au 10/04/2019 à Douvrin

Du 25/04 au 26/04/2019 à Dechy

Du 04/06 au 05/06/2019 à Dechy

Du 13/06 au 14/06/2019 à Douvrin

Du 27/06 au 28/06/2019 à Arras

Du 14/05 au 15/05/2019 à Dechy

Du 22/05 au 23/05/2019 à Douvrin

Objectifs

Prendre conscience de sa responsabilité en tant que personnel d'encadrement des EE intervenant sur sites industriels. Comprendre le cadre réglementaire, les obligations du chef de chantier dans le cadre de la coactivité et les responsabilités civile et pénale. Savoir réaliser une évaluation des risques en situation de coactivité et participer à l'élaboration du plan de prévention et des procédures associées. Savoir faire appliquer les procédures de prévention et de protection. Acquérir une culture sécurité.

Public

Personnel encadrant des opérateurs intervenant sur site industriel et signataire des documents de travail (plan de prévention, autorisation, permis de travail...).

Pré-requis : le stagiaire doit être titulaire d'un certificat Niveau 1 valide et doit maîtriser le français, lu, écrit, parlé (indispensable pour la prise de connaissance et la signature des documents de travail).

Stage dispensé en formule inter entreprises ou intra entreprise (2 corps de métier minimum). Maximum 15 personnes.

Pédagogie

L'AFIC est agréée par l'ANFAS Nord-Pas de Calais pour délivrer cette formation.

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Evaluation de la satisfaction (QCM).
- Evaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation et d'un certificat de stage nominatif "FORMATION SECURITE ENTREPRISES EXTERIEURES Niveau 2 ANFAS" aux employeurs des candidats ayant réussi l'évaluation. Validité du certificat : 4 ans





Certificat Recyclage N2 Sécurité Entreprises Extérieures ANFAS

Certificats N1-N2 DT40

Programme

Tour de table - Introduction

Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours. Présentation des stagiaires, des objectifs, du programme et organisation pratique.

Rappels des fondamentaux

Évaluation individuelle des connaissances avec 20 questions sous forme de QCM puis correction collective. Le but de l'évaluation est de permettre au formateur d'évaluer les acquis, mais aussi au stagiaire de prendre conscience de ses lacunes potentielles. Présentation rapide des chiffres et statistiques et évolution depuis au minimum 3 ans : les taux de fréquence et le taux de gravité, les statistiques nationales et régionales et par branches d'activité.

Évaluation des risques et définition des mesures de prévention / protection

- Identification des risques et des moyens de prévention à partir de cas illustrés (photo, film, dessin, retours terrain des stagiaires, jurisprudences récentes...)
 - Rappel de la méthodologie d'analyse de risques à l'aide d'exemples
 - Étude(s) de cas : évaluation complète des risques avec participation et mise en situation ou jeux de rôles.
- Les différentes familles de risques du programme N1 seront revues au travers des exemples et études de cas. Le support remis au stagiaire listera tous ces risques et les moyens de prévention et de protection associés. Ce chapitre sera orienté en fonction des lacunes constatées lors de l'évaluation des acquis et des évolutions réglementaires durant les 4 dernières années.

Rappels et évolutions réglementaires

Le contexte réglementaire :

- Les principes généraux de la prévention
- L'évaluation des risques et le document unique
- La réglementation relative à l'intervention des EE (L'inspection commune préalable, le plan de prévention et sa mise à jour, les autorisations de travail et permis associés, les consignes et modes opératoires, notamment la consignation / déconsignation, les différences entre le PPSPS et le plan de prévention).
- Évolutions réglementaires en lien avec les interventions des EE
- Étude(s) de cas : rédaction complète d'un plan de prévention et d'une autorisation de travail avec participation et mise en situation ou jeu de rôles.

La responsabilité pénale

La responsabilité en fonction des niveaux hiérarchiques, la délégation de pouvoirs, les principaux délits, les sanctions, quelques exemples de jurisprudence.

Techniques de gestion de la sécurité

Présentation des outils pour aider l'intervenant dans sa mission :

- Informer le personnel intervenant
- Vérifier la mise en œuvre des moyens de prévention des EU et EE
- Être réactif à tout changement de la situation de travail (situation dégradée)
- Savoir réagir face au droit de retrait devant danger grave et imminent.

Exemples de présentation (participation et mise en situation ou jeu de rôles) : techniques d'animation de flash sécurité, causerie, pédagogie de présentation d'un plan de prévention, techniques de redite et de reformulation, techniques de sensibilisation sur le port des EPI.

Conclusion

Rappel de l'importance du rôle d'encadrement du N2 et de son implication dans l'évaluation des risques. Rappel du devoir d'exemplarité, de l'importance du comportement individuel et du savoir être. Rappel de la règle d'or : "pas de permis de travail ou d'autorisation de travail, pas de travail"

Évaluation individuelle des connaissances, puis explication des réponses de manière collective

Formateur(s)

Thierry Bourgois

Formateur salarié depuis 2015 en chimie et prévention des risques professionnels

Cédric Vancoillie

Formateur salarié depuis 2012 en chimie et prévention des risques professionnels

Eric Bridoux

Formateur salarié depuis 2017 en prévention des risques professionnels

Durée

2j - 14h

Tarifs

230€ HT par participant

Dates

Du 28/03 au 29/03/2019 à Douvrin

Du 25/04 au 26/04/2019 à Douvrin

Du 28/05 au 29/05/2019 à Douvrin

Du 20/06 au 21/06/2019 à Douvrin

Objectifs

Vérifier les acquis sur le contexte particulier de son activité : garder conscience de sa responsabilité en tant que personnel d'encadrement des EE intervenant sur sites industriels. Suivre l'évolution du cadre réglementaire et de la jurisprudence relative aux obligations de sécurité, notamment dans les situations de coactivité. Vérifier sa maîtrise de l'évaluation des risques en situation de coactivité, de l'élaboration du plan de prévention et des procédures associées. Témoigner de l'application des procédures de prévention et de protection. Renforcer sa culture sécurité.

Public

Personnel encadrant des opérateurs intervenant sur site industriel et signataire des documents de travail (plan de prévention, autorisation, permis de travail).

Pré-requis : le participant doit être titulaire d'un certificat N2 valide et doit maîtriser le français, lu, écrit, parlé (indispensable pour la prise de connaissance et la signature des documents de travail). Si la date de validité est dépassée, le stagiaire doit s'inscrire en N1 + N2 (3 jours).

Stage dispensé en formule inter entreprises ou intra entreprise (2 corps de métier minimum).
Maximum 15 personnes.

Pédagogie

L'AFCIC est agréée par l'ANFAS Nord-Pas de Calais pour délivrer cette formation.

- Animation suscitant l'interactivité, les retours d'expériences des apprenants et du formateur.
- Présentation power point.
- Illustration à l'aide de photos, d'images, de schémas et de vidéos pédagogiques.
- Alternance de séquences pédagogiques théoriques et d'exercices, de mises en situation et d'études de cas.
- Remise d'un support pédagogique.
- Évaluation de la satisfaction (QCM).
- Évaluation des acquis en fin de séance.
- Délivrance d'une attestation de formation, d'un certificat de stage nominatif "FORMATION SECURITE ENTREPRISES EXTERIEURES Recyclage Niveau 2 ANFAS" aux employeurs des candidats ayant réussi l'évaluation. Validité du certificat : 4 ans



Convention Collective Nationale des Industries Chimiques : ses spécificités

Convention Collective des Industries Chimiques

Programme

Sécuriser votre pratique et appliquer de manière efficiente la convention collective nationale des industries chimiques

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires

Formation du contrat

- Embauchage, engagement
- Garanties à l'embauche
- Période d'essai

Exécution du contrat

- Ancienneté
- Durée du travail
- Salaires

Suspension du contrat

- Congés
- Maladie, accident
- Maternité

Rupture du contrat

- Préavis
- Indemnités de licenciement
- Départ et mise à la retraite

Durée

1j - 7h

Tarifs

655€ HT par participant

DEFI :

590€ HT par participant

Dates

Le 25/06/2019 à Lille

Objectifs

Acquérir une connaissance globale de la Convention Collective Nationale des Industries Chimiques (CCNIC). Maîtriser les articulations entre les obligations légales et conventionnelles.

Public

DRH / RRH / Gestionnaire RH / Assistant RH.

Cadre dirigeant.

2 personnes au plus de la même entreprise par session.

Pas de pré-requis.

15 personnes maximum par session.

Formateur(s)

Tiphaine Lecoeur

Responsable du Département Social et RH FRANCE CHIMIE Ile de France

Gilles Le Maire

Délégué Général de FRANCE CHIMIE Ile de France

Pédagogie

- Des échanges de bonnes pratiques entre professionnels
- Remise d'un manuel technique approfondi
- Evaluation de la satisfaction par une fiche d'appréciation
- Délivrance d'une attestation de formation



Durée et aménagement du temps de travail dans les industries chimiques

Convention Collective des Industries Chimiques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires

CHAPITRE 1 : Travail effectif et horaire normal affiché

- Définition du travail effectif (restauration, pause, habillage et déshabillage, douche, déplacement professionnel et trajet, astreinte)
- Notion d'horaire normal affiché

CHAPITRE 2 : Horaire et repos

- Horaire et repos journalier
- Horaire et repos hebdomadaire

CHAPITRE 3 : Décompte et paiement des heures supplémentaires

- Modalités de décompte du temps de travail
- Calcul et paiement des heures supplémentaires

CHAPITRE 4 : Aménagement du temps de travail dans la CCNIC

- Travail de nuit
- Travail par cycle en continu et semi-continu
- Journée de réduction du temps de travail (JRJT)
- Modulation et annualisation du temps de travail

CHAPITRE 5 : Forfait cadre et non cadre

- Forfait sans référence horaire
- Forfait heures
- Forfait jours

Durée

1j - 7h

Tarifs

740 € HT par participant

DEFI :

665 € HT par participant

Dates

Le 10/10/2019 à Villeneuve d'Ascq

Objectifs

Maîtriser les dispositifs légaux et réglementaires sur la Durée et l'Aménagement du Temps de Travail (DAT) dans le cadre de la Convention Collective Nationale des Industries Chimiques (CCNIC).

Public

DRH / RRH / Gestionnaire RH / Assistant RH.

Cadre dirigeant.

2 personnes au plus de la même entreprise par session.

Pas de pré-requis.

15 personnes maximum par session.

Formateur(s)

Tiphaine Lecoeur

Responsable du Département Social et RH FRANCE CHIMIE Ile de France

Gilles Le Maire

Délégué Général de FRANCE CHIMIE Ile de France

Pédagogie

- Des échanges de bonnes pratiques entre professionnels
- Remise d'un manuel technique approfondi
- Evaluation de la satisfaction par une fiche d'appréciation
- Délivrance d'une attestation de formation



Classifications dans les industries chimiques

Convention Collective des Industries Chimiques

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires
- QCM d'auto évaluation de début de séance

1 - Les principes fondamentaux conventionnels de la classification

- Structure de la grille de classification
- Définition des groupes et coefficients
- Filières professionnelles

2 - Les garanties accordées aux titulaires de diplômes professionnels

- Les garanties à l'embauche
- Les garanties en cours de carrière

3 – Les spécificités conventionnelles de la classification des cadres

- Les cadres et ingénieurs débutants
- Les ingénieurs de recherche

4– Le supplément de point rémunération

5 – Les enjeux principaux et incidences de la classification en matière de gestion du personnel

- Détermination des minima applicables
- Durée des périodes d'essai, des préavis
- Indemnités de licenciement
- Retraite complémentaire
- Collèges électoraux

6 – Mise en œuvre pratique des classifications au travers de cas pratiques

Cas pratiques : cotation de postes à partir de fiches de poste

Durée

1j - 7h

Tarifs

650 € ou 490 € Adhérent France
Chimie NPC HT par participant

Dates

Le 14/05/2019 à Lille

Objectifs

Appréhender les spécificités conventionnelles de la classification des emplois dans les industries chimiques et être en mesure de les appliquer.
Connaître les dispositions particulières.

Public

DRH / RH / Gestionnaire RH / Assistant RH. Cadre dirigeant. Pas de pré-requis. 15 personnes maximum par session.

Formateur(s)

Daniel Ray

Consultant RH

Pédagogie

- Des échanges sur les pratiques RH liées aux classifications
- Une approche théorique et pratique
- Remise d'un support de formation
- Fiche d'appréciation
- QCM d'évaluation
- Attestation de fin de formation



Communication de crise : faire passer son message et éviter les dérapages

Communication

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires

Approche théorique et exercices d'application (matin)

- La communication interne, vecteur essentiel de la communication de crise
- Communiquer avec la presse, le rôle démultiplicateur d'internet
- Les riverains et les associations : limiter les réactions en cas d'accident industriel ou de pollution
- Rédaction de communiqués de presse. A noter : possibilité de travailler sur le cas de son entreprise

Approche pratique : exercices par petits groupes et jeux de rôle (après midi)

- La cellule de crise d'un établissement de la chimie victime d'un accident met en place sa stratégie de communication
- Rédaction de communiqués pour la presse
- Interview face à la caméra. Au choix interview simple ou interview polémique

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

1j - 7h

Tarifs

850€ HT par participant (ou 800€ HT pour les adhérents à France Chimie NPC)

Dates

Le 13/06/2019 à Douvrin

Objectifs

Savoir gérer la communication en cas d'accident industriel, de pollution, de crise sociale. Appréhender les attentes des riverains et des associations et les intégrer dans la communication pour la rendre plus efficace. Travailler avec la presse et faire face aux nouvelles contraintes liées à internet

Public

Directeur de site, DRH, SSE, membre cellule de crise, DOI, directeur des secours. Pas de pré-requis

Formateur(s)

Myriam Duchêne

Consultante Communication de crise
Cabinet Altéris Environnement

Pédagogie

- Présentation powerpoint
- Apports théoriques et exercices
- Mises en situation
- Mode d'évaluation : orale et collective en cours de formation
- Délivrance d'une attestation de formation



Formation de tuteur (formation initiale et recyclage)

Communication

Programme

Accueil

- Présentation de l'AFCIC, du formateur et de son parcours
- Présentation des modalités de déroulement de la formation (Horaires, déjeuner, règles de savoir-vivre en formation)
- Tour de table de présentation des parcours professionnels et des attentes des stagiaires

La mise en place du tutorat

- Les missions du tuteur
- La préparation de l'arrivée du futur apprenant (tutoré)
- Organiser le stage du tutoré
- Évaluer les compétences acquises

La transmission du savoir-faire et du savoir-être

- La pédagogie
- La notion d'objectif pédagogique
- Le repérage des besoins du tutoré
- Bâtir le plan d'apprentissage : les étapes de la construction.
- La construction d'une séquence pédagogique : méthodologie
- Les règles d'or du processus pédagogique pour l'adulte (manières de transmettre, repérage des freins)
- Choisir la méthode pédagogique adaptée à l'objectif et au tutoré
- Les moyens matériels à utiliser

La relation au tutoré

- Définir son propre profil de tuteur
- Rappel des techniques de communication : l'écoute, les maladroresses au niveau de l'écoute, l'écoute active
- L'assertivité : un outil de communication au service du tutorat
- Les nouvelles générations

Le suivi du tutoré

- Suivre un adulte : les leviers
- Evaluer les acquis et encourager les progrès

L'évaluation du tutoré

- Comment évaluer ?
- Etablir le bilan final

Remarques :

L'article 18-9 de l'accord professionnel chimie du 26 novembre 2014 (accord étendu le 28 juillet 2015) , prévoit le financement des fonctions tutorales par l'OPCA DEFI si la formation du tuteur a moins de 5 ans à la signature du contrat ou de la période de professionnalisation (230 € / mois ou 345 € si le tuteur a + 45 ans - pendant 6 mois)

Cette formation peut se dérouler en intra dans votre entreprise, nous consulter pour un devis personnalisé.

Durée

1j - 7h

Tarifs

470 € HT par participant ou 450 € HT par participant pour les adhérents
France Chimie NPC

Dates

Le 18/06/2019 à Douvrin

Objectifs

Se situer et connaître les missions du tuteur d'entreprise. Faciliter l'intégration et être attentif à la formation interne des nouveaux arrivants (tutorés) Connaître les règles d'or de la pédagogie adulte. Gérer les relations avec l'organisme de formation. Utiliser les outils de communication et une méthode pédagogique pour transmettre ses compétences et accompagner le tutoré dans son apprentissage. Participer à l'évaluation des acquis du tutoré.

Public

Toute personne devant exercer un rôle de tuteur auprès de jeunes en alternance ou de collaborateurs en formation- pas de pré-requis

Formateur(s)

Aliette Polaert

Formatrice en communication. Docteure en sociologie

Pédagogie

Les apports théoriques alterneront avec des exercices pratiques

La formation s'appuiera sur le vécu des stagiaires

- Attestation de formation
- Evaluation de la satisfaction (QCM)
- Evaluation des acquis en fin de séance

